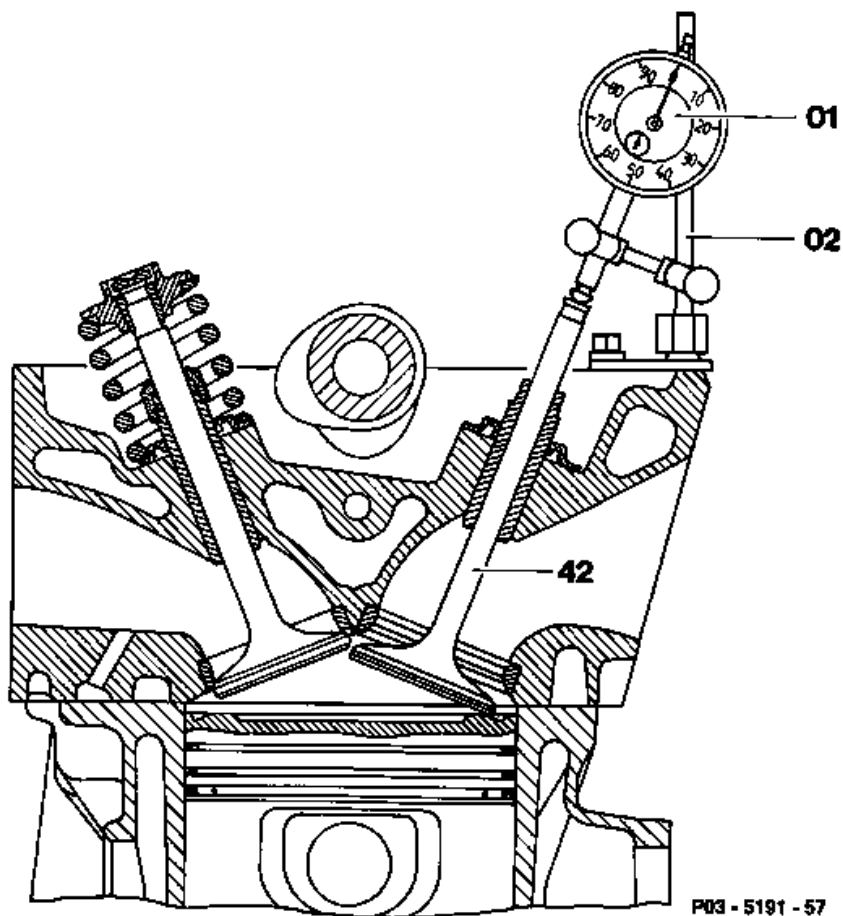


Vorausgegangene Arbeiten:

Visco-Lüfterkupplung ausgebaut (20-3120).

Keilrippenriemen ausgebaut (13-3420).

Zylinderkopfhaube ausgebaut (01-0500).



OT-Geber Einstellung prüfen

Kolben 1. Zylinder 10° vor Zünd-OT \_\_\_\_\_ drehen (Ziffer 1).

Ventilschaft-Abdichtung am Einlaßventil des 1. Zylinders \_\_\_\_\_ aus-, einbauen (05-2700).

OT-Geber (L1) \_\_\_\_\_ aus-, einbauen (Ziffer 3).

Meßuhrhalter (02) 136 589 04 21 00 am Zylinderkopf \_\_\_\_\_ montieren (Ziffer 4).

Einlaßventil (42) auf Kolbenboden \_\_\_\_\_ aufsetzen.

Meßuhr (01) mit 4 mm Vorspannung in Meßuhrhalter (02) \_\_\_\_\_ einsetzen (Ziffer 6).

Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen und OT am 1. Zylinder mit Meßuhr (01) \_\_\_\_\_ einstellen.

Großen Zeiger der Meßuhr (01) auf "0" \_\_\_\_\_ stellen.

Kurbelwelle in Motordrehrichtung \_\_\_\_\_ drehen, bis Meßuhr um den Wert siehe Tabelle "Kolbenweg" zurückgelaufen ist (20° nach OT 1. Zylinder).

In dieser Stellung Fixiervorrichtung 119 589 00 21 00

in den Einstellschieber \_\_\_\_\_

einsetzen (Ziffer 10).

Die Fixiervorrichtung 119 589 00 21 00 muß in

die Meßstifte am Schwingungsdämpfer \_\_\_\_\_

einrasten (Ziffer 11).

OT-Geber Einstellung korrigieren

Verschlußdeckel Kühlsystem \_\_\_\_\_

öffnen (Druck ablassen).

Heizwasser-Rücklaufleitung \_\_\_\_\_

aus-, einbauen, Dichtring erneuern (Ziffer 14).

Öffnung der Kühlmittelpumpe \_\_\_\_\_

verschließen.

Schraube Einstellschieber \_\_\_\_\_

lösen (Ziffer 16).

Einstellschieber verschieben bis Fixiervorrichtung

119 589 00 21 00 am Schwingungsdämpfer \_\_\_\_\_

einrastet.

Schraube Einstellschieber \_\_\_\_\_

anziehen.

Kühlmittel \_\_\_\_\_

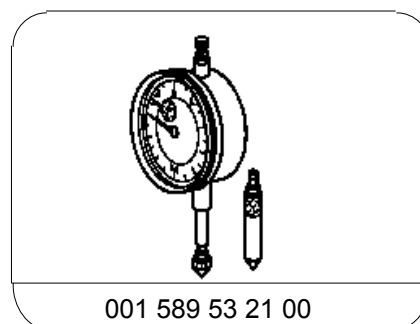
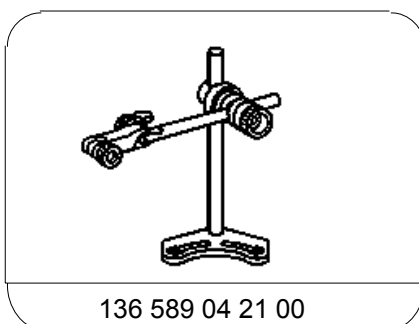
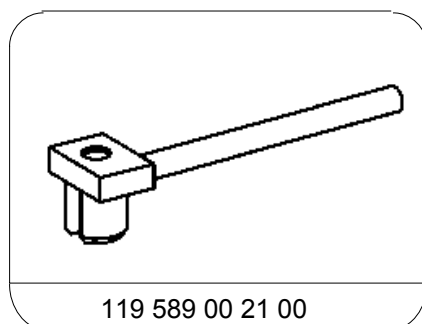
einfüllen (20-0100).

Kolbenweg bei Kurbelwellenstellung 20° nach OT 1. Zylinder in mm

Messung über Einlaßventil 3,31

Messung senkrecht auf Kolben 3,07

Sonderwerkzeuge



Hinweise

Der OT-Geber (L1) mit Halter ist am Steuergehäusedeckel befestigt.

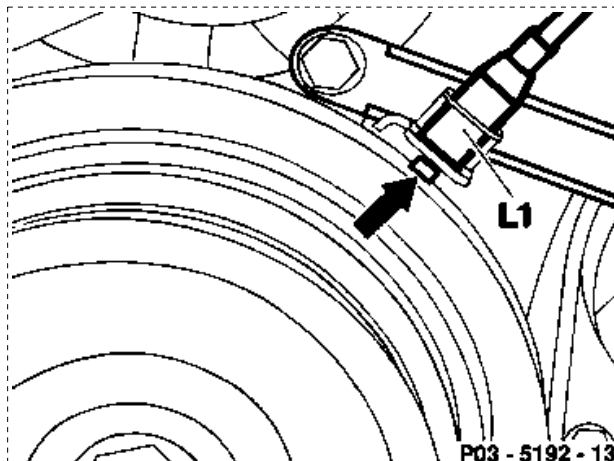
Der Meßstift (Pfeil) im Schwingungsdämpfer muß bei 20° nach OT im 1. Zylinder mittig unter dem OT-Geber (L1) stehen.

Die Einstellung des OT-Gebers muß geprüft bzw. korrigiert werden:

Nach Erneuern der Kurbelwelle oder des Schwingungsdämpfers.

Nach Erneuern des Steuergehäusedeckels.

Nach Komplettieren von Teilemotoren.



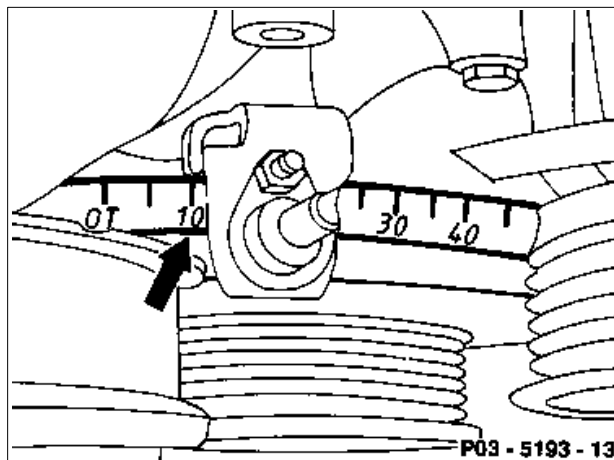
P03 - 5192 - 13

## OT-Geber Einstellung prüfen (bei montiertem Zylinderkopf)

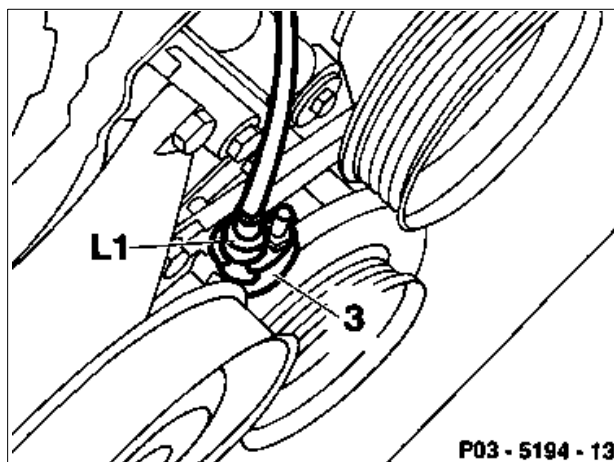
### Hinweis

Bei abgenommenem Zylinderkopf einen Meßuhrhalter am Zylinderkurbelgehäuse anbringen und Meßuhrstift senkrecht auf den Kolbenboden aufsetzen.

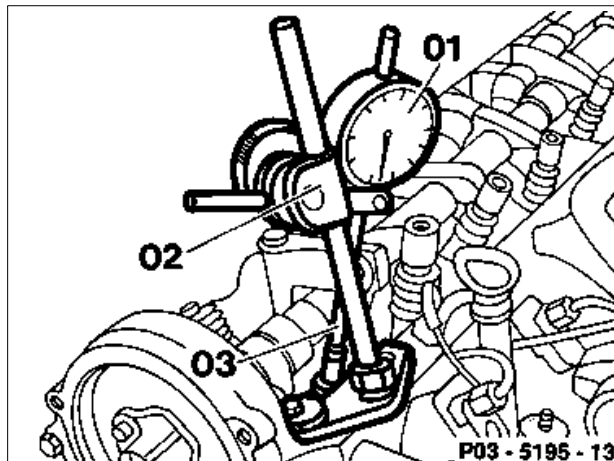
- 1 Kolben des 1. Zylinders 10° vor Zünd-OT stellen (Pfeil).
- 2 Ventilschaftabdichtung am Einlaßventil des 1. Zylinders ausbauen ([05-2700](#)).



- 3 OT-Geber (L1) abschrauben und aus Einstellschieber (3) herausziehen.



- 4 Meßuhrhalter (02) 136 589 04 21 00 am Zylinderkopf befestigen.
- 5 Einlaßventil auf Kolbenboden aufsetzen.
- 6 Meßuhr (01) mit Meßverlängerung (03) in Meßuhrhalter (02) unter 4 mm Vorspannung einsetzen.
- 7 Kurbelwelle in Motordrehrichtung drehen und OT am 1. Zylinder mit Meßuhr (01) einstellen.



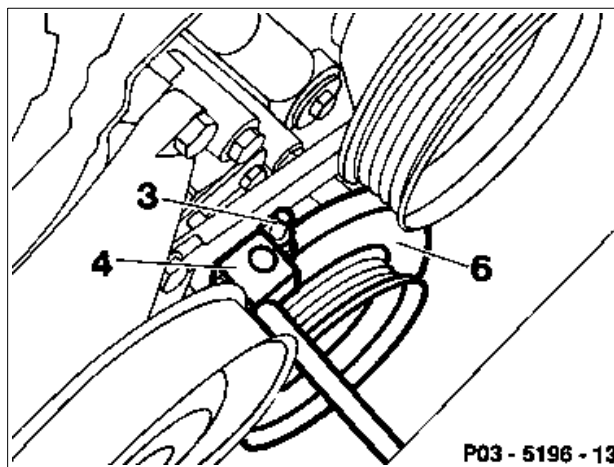
- 8 Meßuhrskala verdrehen bis der große Zeiger der Meßuhr (01) auf "0" steht.

9 Kurbelwelle in Motordrehrichtung weiterdrehen, bis die Meßuhr um den betreffenden Wert (Kolbenweg) zurückgelaufen ist.

10 Fixiervorrichtung (4) 119 589 00 21 00 in den Einstellschieber (3) einsetzen.

11 Die Nut der Fixiervorrichtung (4) muß in den Meßstift am Schwingungsdämpfer einrasten.

12 Rastet die Fixiervorrichtung (4) am Schwingungsdämpfer (6) nicht ein, Einstellung des OT-Gebers korrigieren.



OT-Geber (L1) Einstellung korrigieren

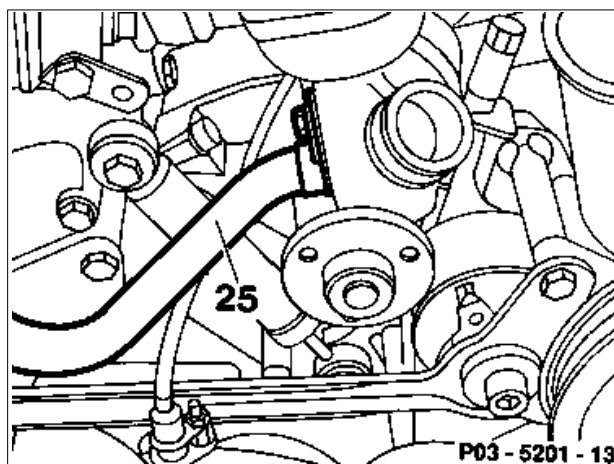
13 Verschlußdeckel Kühlsystem öffnen (Druck ablassen).

14 Heizwasser-Rücklaufleitung (25) an Kühlmittelpumpe und Lüfter-Lagerbock abschrauben und mit angeschlossener Leitung zur Seite legen.

Einbauhinweis

O-Ring zwischen Heizwasser-Rücklaufleitung (25) und Kühlmittelpumpe erneuern.

15 Öffnung in der Kühlmittelpumpe verschließen.



16 Schraube (5) lösen und Einstellschieber (3) verschieben, bis Fixiervorrichtung (4) in den Meßstift am Schwingungsdämpfer (6) einrastet.

17 Schraube (5) anziehen.

18 Einbau in umgekehrter Reihenfolge, beginnend bei Ziffer 16.

19 Kühlmittel einfüllen ([20-0100](#)).

